



# Readymix®

## MEZCLA PARA PANELES ESTRUCTURAL

### CARACTERÍSTICAS

Es un mortero estructural compuesto a base de cemento gris, áridos seleccionados de granulometría controlada, fibras y aditivos que mejoran la trabajabilidad, consistencia, adherencia, resistencia mecánica y puesta en obra del producto.

### CAMPOS DE APLICACIÓN

Ideal para el anclaje y proyectado de los paneles prefabricados con núcleo de poliestireno expandido y reforzado con mallas de acero (foam). También Indicado para el empañetado de paredes tanto en exteriores como interiores con acabado rustico. Una vez aplicado proporciona un revestimiento de alta resistencia.

### SOPORTE

El soporte debe ser estable y estar limpio de restos de otros materiales, grasas, pinturas, yesos, etc. Habiéndose eliminado el posible polvo superficial, según sea para aplicar en obra nueva o en obra de rehabilitación. Los soportes que pueden ser:

- Soportes de poliestireno con armaduras de acero.
- Paneles de hormigón.
- Superficies porosas.

### PROPIEDADES

- Homogeneidad en la mezcla.
- Buena trabajabilidad.
- Excelente resistencia mecánica.
- Gran adherencia.
- Ahorro de costos de personal y manipulación
- Orden, seguridad y limpieza en obras.

### INSTRUCCIONES DE USO

Mezclar con 18% de agua limpia (2.0 galones o 6.4 Litros de agua por funda de 42.5 Ki logramos), manual o mecánicamente hasta conseguir una mezcla homogénea y exenta de grumos. Si se hace mecánicamente, la velocidad de amasado debe ser lenta, menor de 400 rpm. Dejar reposar durante 5 minutos y mezclar de nuevo para homogenizar el producto. Para su puesta en obra como mortero estructural en paneles de poliestireno se extenderá el producto sobre el soporte con máquina para proyectado o manualmente, aplicando una primera capa con un espesor mínimo de 0.5 a 2 cm. y deberá realizarse en dos pasadas, en la primera pasada se debe cargar el producto hasta donde nos permita, sin que se deslice verticalmente, para lo que se recomienda utilizar un compresor con capacidad de caudal de aire de 400 litros/minutos ( o máquina de pistón o camisa y sin fin) para garantizar un mejor agarre entre el panel de poliestireno y el mortero, logrando que el mortero quede lo más compactado posible.

La segunda pasada se efectuará hasta alcanzar el espesor deseado y se debe proyectar en un intervalo de tiempo no mayor de 48 horas o cuando el soporte lo permita. Una vez proyectado reglear y extender el mortero.

## ADVERTENCIAS

No aplicar sobre soportes saturados e inestable. No aplicar sobre soporte de yeso. Para bloques y soporte de hormigón con temperaturas muy elevadas y con fuerte viento, debe humedecerse previamente y dejar que absorba la humedad. Cuando se deba aplicar espesores superiores a 3 ó 4 cm se realizará en varias capas para evitar el riesgo de fisuras y descuelgue. No aplicar el revestimiento con lluvia.

## GARANTÍA

Todo material se inspecciona y prueba antes de embarcarse. Cualquier reclamación por material defectuoso deberá ser verificada por un representante autorizado del fabricante y, si a su juicio el defecto es imputable a él, la responsabilidad del fabricante se limitará a reponer el material en cuestión. El fabricante no se hace responsable por los daños o gastos que surjan de la instalación, uso o reventa de ese material, ya que el fabricante no tiene bajo su control las condiciones de uso y almacenamiento de sus productos fuera de sus almacenes. En caso de que el fabricante decida reponer el material, el comprador debe esperar sus instrucciones de embarque y autorización para efectuar la devolución. Cualquier reclamo debe ser hecho por escrito a nosotros dentro de 10 días de haber sido encontrado.

INFORMACIÓN UTIL	
Rendimiento para un espesor de 2.0 cm	(1.00 – 1.50) m <sup>2</sup> por funda
Conservación	Consumir preferiblemente antes de los 6 meses posteriores a su fabricación
Densidad aparente del producto endurecido	(1,600 - 1,830) ±50 Kg/m <sup>3</sup>
Dosificación de agua	18 % (2.0 galones por funda)
Resistencia a la compresión a 28 días	140: >13 MPa 210: >20 MPa
Clase de Mortero (UNE-EN 998-2:2018)	M10 M20
Consistencia	165 mm
Tamaño máximo de agregado	<2.5 mm o <3.5 mm
Color	Gris
Presentación	Fundas Kraft doble capa de 42.5 Kg
Peligro de toxicidad	Ninguno
Inflamabilidad	No inflamable

